(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平8-217461

(43)公開日 平成8年(1996)8月27日

(51) Int. Cl. 6	識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
COIG 55/00	ZAB		CO1G 55/0	0	ZAB		
B01D 53/86	ZAB		B01J 23/8	9	ZAB	A	
53/94			B01D 53/3	6	ZAB		
B01J 23/656					102	В	
23/89	ZAB				102	Н	
		審査請求	未請求 請	求項の数7	FD	(全9頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特願平7-518	1 2	(71)出願人	. 0000	0 2 9	6 7	
				ダイハツ	工業株	式会社	
(22) 出願日	平成7年(199		大阪府池	田市ダ	イハツ町1看	番1号	
		(71)出願人	0002	4 2 0	0 2		
				北興化学	工業株	式会社	
				東京都中	央区日	本橋本石町 4	4丁目4番20
				号			
			(72)発明者	田中 裕	久		
				滋賀県蒲	生郡竜	王町大字山岩	之上3000番
				地 ダイ	ハツエ	業株式会社治	弦賀テクニカル
				センター	·内		
			(74)代理人	、弁理士	野口	繁雄	
	÷				•		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】ペロプスカイト型複合酸化物の製造方法

(57)【要約】

【目的】 貴金属元素をペロブスカイト型構造の結晶格 子中に入れることによって貴金属元素の分散度を増加さ せ、触媒活性等の特性を向上させる。

【構成】 La、Ce、Fe及びCoのアルコキシアル コラートに有機溶媒としてトルエンを加えて撹拌し溶解 させて混合アルコキシアルコラート溶液としたものに、 硝酸パラジウム水溶液を徐々に滴下し、沈澱を生成させ る。その溶液を室温下で撹拌した後、減圧下でトルエン と水を反応系外に留去し、黒褐色のLaCeFeCoP d酸化物の前駆体を得た。この前駆体の粘稠物を通風乾 燥した後、空気中で電気炉で600℃で2時間熱処理し てペロブスカイト型単一結晶相のLa.,Ce.,Fe 。;,Co,;,Pd,,,O,粉末を得た。

4

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A,,,A',)(B,,,B',)O,(式中、A はLa, Nd及びPrのうちの少なくとも1種、A'は Ce, Mg, Ca, Sr, Ba及びYのうちの少なくと も1種、BはCo, Mn, Fe, Ni, Cr, Cu及び Znうちの少なくとも1種、B'はRu、Rh、Pd、 Os, Ir及びPtからなる貴金属元素のうちの少なく とも1種、0<x<0.9、0.01<y<0.2であ る) で示されるペロブスカイト型複合酸化物を構成する 金属元素のうち、貴金属元素B'を除く金属元素の下記 10 式で示される金属アルコキシアルコラートを有機溶媒に 溶解して混合アルコキシアルコラート溶液としたもの を、前記ペロプスカイト型複合酸化物を構成する貴金属 元素B'の塩の水溶液により加水分解した後、有機溶媒 及び水分を除去して前記ペロブスカイト型複合酸化物の 前駆体を形成する工程と、

前記前駆体を酸化雰囲気中、500~800℃で焼成してペロブスカイト型複合酸化物とする工程と、を含むペロブスカイト型複合酸化物の製造方法。

【化1】

M[OCH (CH₂)a - OR²]s
$$R^{1}$$

(式中、Mは前記A, A, A, B0 のうちのいずれかの金属、B1 は水素原子又は低級アルキル基、B1 は低級アルキル基、B1 は低級アルキル基、B2 の整数をそれぞれ示す。)

【請求項2】 前記金属アルコキシアルコラートは金属メトキシアルコラートと金属エトキシアルコラートのうちのいずれかである請求項1に記載のペロブスカイト型 30複合酸化物の製造方法。

【請求項3】 前記金属メトキシアルコラートと金属エトキシアルコラートはエチレートとプロピレートのうちのいずれかである請求項2に記載のベロブスカイト型複合酸化物の製造方法。

【請求項4】 前記有機溶媒はハイドロカーボン類、アルコール類、ケトン類及びエステル類のいずれかである請求項1~3のいずれかに記載のペロブスカイト型複合酸化物の製造方法。

【請求項5】 前記有機溶媒はキシレン、トルエン及び 40 ベンゼンのうちのいずれかである請求項4に記載のペロ ブスカイト型複合酸化物の製造方法。

【請求項6】 前記貴金属元素B'の塩の水溶液は硝酸塩、塩化物、ジニトロジアンミン硝酸塩、ヘキサアンミン塩化物、ヘキサクロロ酸水和物及びシアン化カリウム塩のうちのいずれかである請求項1~5のいずれかに記載のペロブスカイト型複合酸化物の製造方法。

【請求項7】 前駆体からペロブスカイト型複合酸化物 を得る焼成温度が500~600℃である請求項1~6 のいずれかに記載のペロブスカイト型複合酸化物の製造 方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は一酸化炭素(CO)、炭化水素(HC)及び酸化窒素(NOx)の浄化能力に優れ、排気ガス浄化用触媒や天然ガスなどの燃焼用触媒などとして利用されるペロブスカイト型複合酸化物を製造する方法に関するものである。

[0002]

【0004】そこで、貴金属元素の分散度を増加させて 触媒活性等を向上させるために、貴金属元素をペロブス カイト型構造の結晶格子中に取り込む方法が提案されて いる。その1つの方法として、貴金属元素を含むペロブ スカイト型複合酸化物を構成する金属元素の塩とクエン 酸とを溶解した水溶液を調製し、その水溶液を乾燥させ ることにより金属元素とクエン酸との錯体を形成した 後、その錯体を真空中又は不活性ガス中で350℃以上 に加熱して仮焼成体を形成し、それを酸化雰囲気中で焼 成することによりペロブスカイト型複合酸化物を形成す る(特開平6-100319号公報参照)。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本顧発明は特開平6-100319号公報で提案された方法と同じく、貴金属元素をペロプスカイト型構造の結晶格子中に入れることによって貴金属元素の分散度を増加させ、触媒活性等の特性を向上させるためのものであるが、その方法とは異なる別の方法を提供することを目的とするものである。【0006】

【課題を解決するための手段】本発明の製造方法は、(A,,,A',)(B,,,B',)O,(式中、AはLa,Nd及びPrのうちの少なくとも1種、A'はCe,Mg,Ca,Sr,Ba及びYのうちの少なくとも1種、BはC

o, Mn, Fe, Ni, Cr, Cu及びZnうちの少な くとも1種、B'はRu, Rh, Pd, Os, Ir及び P t からなる貴金属元素のうちの少なくとも1種、0 < x < 0.9、0.01 < y < 0.2 である)で示されるペロブスカイト型複合酸化物を構成する金属元素のうち、貴金属元素B'を除く金属元素の金属アルコキシアルコラートを有機溶媒に溶解して混合アルコキシアルコラート溶液としたものを、ペロブスカイト型複合酸化物を構成する貴金属元素B'の塩の水溶液により加水分解した後、有機溶媒及び水分を除去してペロブスカイト型複合酸化物の前駆体を形成する工程と、その前駆体を酸化雰囲気中、500~800℃、好ましくは500~600 10℃で焼成してペロブスカイト型複合酸化物とする工程とを含んでいる。

【0007】金属アルコキシアルコラートとしては下記 式で示される化合物を用いることができる。

[化2]

$$M(OCH (CH2) a - OR2) s$$
 $R1$

(式中、Mは上記のA、A'及びBのうちのいずれかの 金属、R'は水素原子又は低級アルキル基、R'は低級ア 20 ルキル基、aは1~3の整数、sは2~3の整数をそれ ぞれ示す。) 金属アルコキシアルコラートは、その中 でも金属メトキシアルコラートと金属エトキシアルコラ ートのうちのいずれかであることが好ましく、その金属 メトキシアルコラートと金属エトキシアルコラートはエ チレートとプロピレートのうちのいずれかであることが 好ましい。

【0008】また、有機溶媒としては、金属アルコキシアルコラート類を溶解し得るものであれば特に限定され

ランタンエトキシエチレート La(OC, H, OC, H,), セリウムエトキシエチレート Ce(OC, H, OC, H,), 鉄エトキシエチレート Fe(OC, H, OC, H,), コバルトエトキシエチレート Co(OC, H, OC, H,),

ランタンエトキシエチレート

これらの金属アルコキシアルコラートを500ml容量の丸底フラスコに入れ、有機溶媒としてトルエン200mlを加えて撹拌し、溶解させて混合アルコキシアルコ 40ラート溶液とした。

【0011】一方、貴金属塩の水溶液として硝酸パラジウム溶液(Pd分4.4wt%)12.1g(Pd換算で0.53g、0.005モルに相当)に脱イオン水100mlを加えた水溶液を調製した。この硝酸パラジウム水溶液を先の混合アルコキシアルコラート溶液中に室温下で約15分間かけて徐々に滴下した。硝酸パラジウム水溶液の滴下により直ちに褐色の沈澱が生成し、次第に粘稠となる。その溶液を室温下で2時間撹拌した後、減圧

ることなく用いることができる。そのような有機溶似として、具体的には例えばハイドロカーポン類、アルコール類、ケトン類、エステル類などが挙げられ、溶解性や操作性を考慮すると、キシレン、トルエン、ベンゼンなどの芳香族炭化水素類が好ましく用いられる。 貴金属元素 B'の塩の水溶液は硝酸塩、塩化物、ジニトロジアンミン硝酸塩、ヘキサアンミン塩化物、ヘキサクロロ酸水和物及びシアン化カリウム塩のうちのいずれかであることが好ましいが、それに限定されるものではない。

[0009]

【作用】貴金属元素はアルコキシアルコラートにするのが困難であるため水溶性の塩として水溶液にし、他の金属元素はアルコキシアルコラートとして有機溶媒と水分を除去するさせる。両者を混合し撹拌し有機溶媒と水分を除去すると、ペロブスカイト型複合酸化物を構成する金属元素が均一に混合した前駆体となる。その前駆体を大気結晶なり、貴金属が結晶を形成することにより、貴金属が結られている。ペロブスカイト型複合酸化物が得られる。ペロブスカイト型複合酸化物結晶を形成するためには500℃以上で焼成することが必要である。本発明の製造方法では600℃以下でも焼成が可能である。焼成温度を500~600℃と低くすれば、製造設備の面からも有利となる。

[0010]

【実施例】

(実施例1)

La.,, Ce.,, Fe.,, Co.,, Pd.,, O, 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

36.6g (0.09モル)

4.1g (0.01モル)

18.4g (0.057モル)

9.0g (0.038モル)

下で水分と有機溶媒のトルエンとを反応系外に留去し、 黒褐色のLaCeFeCoPd酸化物の前駆体を得た。 【0012】この前駆体の粘稠物をシャーレに移し、6 0℃で24時間通風乾燥した後、空気中、電気炉で60 0℃で2時間熱処理して黒褐色の粉末を得た。その粉末 は図1に示される粉末X線回折の結果から、La.,C e..Fe..;Co..1 Pd.. 0:のペロブスカイト型 単一結晶相であり、比表面積は30m / gであった。 【0013】(実施例2)

La,,,Ce,,,Mn,,,,,Co,,,,,Pd,,,。,O, 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

36.6g(0.09モル)

La(OC, H, OC, H,), セリウムエトキシエチレート Ce(OC, H, OC, H,), マンガンエトキシエチレート $M n (O C_1 H_4 O C_2 H_5)_{\tau}$ コバルトエトキシエチレート Co(OC: H.OC: H;):

これらの金属アルコキシアルコラートを500ml容量 の丸底フラスコに入れ、有機溶媒としてキシレン200 m l を加えて撹拌し、溶解させて混合アルコキシアルコ 10 される粉末 X線回折の結果から、L a。, C e。, M n ラート溶液とした。

【0014】実施例1と同様に、貴金属塩の水溶液とし て硝酸パラジウム溶液 (Pd分4.4wt%) 12.1g (Pd換算で0.53g、0.005モルに相当) に脱イ オン水100mlを加えた水溶液を調製した。この混合 アルコキシアルコラート溶液と硝酸パラジウム水溶液と から実施例1と同じ方法により黒褐色のLaCeMnC

> ネオジムエトキシエチレート $Nd(OC, H, OC, H_i),$ カルシウムエトキシエチレート $Ca(OC, H, OC, H_i),$ 鉄エトキシエチレート $Fe(OC, H, OC, H_i),$ マンガンエトキシエチレート

> > $M n (O C, H, O C, H_i),$

実施例1と同様に、これらの金属アルコキシアルコラー トを500ml容量の丸底フラスコに入れ、有機溶媒と してトルエン200mlを加えて撹拌し、溶解させて混 合アルコキシアルコラート溶液とした。

【0016】貴金属塩の水溶液として硝酸パラジウム溶 30 液 (Pd分4.4wt%) 29.0g (Pd換算で1.2 7g、0.012モルに相当) に脱イオン水100ml を加えた水溶液を調製した。この混合アルコキシアルコ ラート溶液と硝酸パラジウム水溶液とから実施例1と同

> プラセオジムメトキシエチレート Pr(OC, H, OCH,), ストロンチウムメトキシエチレート $Sr(OC, H, OCH_1),$ マンガンメトキシエチレート

> > $Mn(OC_1H_1OCH_2)_2$

【0018】実施例1と同様に、これらの金属アルコキ シアルコラートを500ml容量の丸底フラスコに入 れ、有機溶媒としてトルエン200mlを加えて撹拌 し、溶解させて混合アルコキシアルコラート溶液とし た。貴金属塩の水溶液として硝酸パラジウム溶液(Pd 分4.4 wt%) 24.2 g (Pd換算で1.06g、0. 01モルに相当) に脱イオン水100m1を加えた水溶 液を調製した。

【0019】この混合アルコキシアルコラート溶液と硝 酸パラジウム水溶液とから実施例1と同じ方法により黒 50 4.1g (0.01モル)

13.3g (0.057モル)

9.0g(0.038モル)

o P d 酸化物の前駆体を得、それを実施例1と同じ条件 で熱処理して黒褐色の粉末を得た。その粉末は図2に示 ■. 5 7 C O ●. 1 2 P d ●. ● 5 O 3 のペロプスカイト型単一結晶 相であり、比表面積は36m1/gであった。

【0015】 (実施例3)

Nd., Ca., Fe.; Mn., Pd., D. 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

24.7g (0.06モル)

8.7g(0.04モル)

16.8g (0.052モル)

8.4g(0.036モル)

じ方法により黒褐色のNdCaFeMnPd酸化物の前 駆体を得、それを実施例1と同じ条件で熱処理して黒褐 色の粉末を得た。その粉末はNd.,Ca.,Fe.,,M n.,,Pd.,,O,のペロプスカイト型単一結晶相であ り、比表面積は32m'/gであった。

【0017】(実施例4)

Pro. . Sro. . Mno. , Pdo. . O,

貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

29.3g(0.08モル)

4.8g(0.02モル)

18.5g(0.09モル)

褐色のPrSrMnPd酸化物の前駆体を得、それを実 施例1と同じ条件で熱処理して黒褐色の粉末を得た。そ の粉末はPr...Sr..:Mn..,Pd..,O,のペロブス カイト型単一結晶相であり、比表面積は29 m²/gで あった。

【0020】 (実施例5)

La. .: Ba. .: Y. . . Cu. . . . Cr. . . . Pt. . . . O: 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

(5)

7

ランタンエトキシエチレート La(OC: H, OC: H,), バリウムエトキシエチレート

B a (O C: H, O C: H;): イットリウムエトキシエチレート

Y (O C, H, O C, H,),

銅エトキシエチレート

Cu(OC, H, OC, H,), クロムエトキシエチレート

Cr(OC, H, OC, H,),

【0021】実施例1と同様に、これらの金属アルコキシアルコラートを500ml容量の丸底フラスコに入れ、有機溶媒としてトルエン200mlを加えて撹拌し、溶解させて混合アルコキシアルコラート溶液とした。貴金属塩の水溶液としてジニトロジアンミン白金硝酸溶液(Pt分8.5wt%)9.2g(Pt換算で0.78g、0.004モルに相当)に脱イオン水100mlを加えた水溶液を調製した。

【0022】この混合アルコキシアルコラート溶液と白 金塩水溶液とから実施例1と同じ方法により黒褐色のL 20 8.1g (0.02モル)

22.1g (0.07モル)

3.6g(0.01モル)

11.6g (0.048モル)

15.3g (0.048モル)

aBaYCuCrPt酸化物の前駆体を得、それを実施例1と同じ条件で熱処理して黒褐色の粉末を得た。その粉末はLa..:Ba..,Y..,Cu..,C Γ 。.. P t 。.. O,のペロブスカイト型単一結晶相であり、比表面積は $26\,\mathrm{m}^2$ / g であった。

【0023】 (実施例6)

La.,, Ba.,, Ni.,, Co.,, Rh.,, O, 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

ランタン-1-メトキシ-2-プロピレート 32.5g(0.08モル)

La(OCH(CH,)CH,OCH,),

バリウム-1-メトキシー2-プロピレート 6.3 g (0.0 2 モル)

 $Ba(OCH(CH_1)CH_1OCH_1)_2$

ニッケル-1-メトキシ-2-プロピレート 11.4g(0.048モル)

 $N i (OCH(CH_1)CH_1OCH_1)_1$

コパルト-1-メトキシ-2-プロピレート 11.9g(0.050モル)

 $C \circ (O C H (C H_1) C H_2 O C H_3),$

【0024】実施例1と同様に、これらの金属アルコキシアルコラートを500ml容量の丸底フラスコに入れ、有機溶媒としてトルエン200mlを加えて撹拌し、溶解させて混合アルコキシアルコラート溶液とした。 貴金属塩の水溶液として硝酸ロジウム溶液(Rh分4.478wt%)4.69g(Rh換算で0.21g、0.002モルに相当)に脱イオン水100mlを加えた水溶液を調製した。

【0025】この混合アルコキシアルコラート溶液と硝酸ロジウム水溶液とから実施例1と同じ方法により黒褐

ランタンエトキシエチレート La(OC,H,OC,H,), セリウムエトキシエチレート Ce(OC,H,OC,H,), コバルトエトキシエチレート Co(OC,H,OC,H,);

【0027】実施例1と同様に、これらの金属アルコキシアルコラートを500ml容量の丸底フラスコに入れ、有機溶媒としてトルエン200mlを加えて撹拌し、溶解させて混合アルコキシアルコラート溶液とした。 貴金属塩の水溶液としてジニトロジアンミン白金硝酸溶液 (Pt分8.5wt%) 11.5g (Pt換算で

色のLaBaNiCoRh酸化物の前駆体を得、それを 30 実施例1と同じ条件で熱処理して黒褐色の粉末を得た。 その粉末はLa,,Ba,,Ni,,,Co,,,Rh,,,,O ,のペロブスカイト型単一結晶相であり、比表面積は2 7 m¹/gであった。

【0026】(実施例7)

La,,Ce,,Co,,,Pt,,,Ru,,,O, 貴金属元素以外の金属元素のアルコキシアルコラートと して次のものを用意する。

36.6g(0.09モル)

.4.1g (0.01モル)

21.3g (0.09モル)

0.98g、0.005モルに相当)及び硝酸ルテニウム 溶液(Ru分3.930wt%)13.0g(Ru換算で 0.51g、0.005モルに相当)に脱イオン水100 mlを加えた水溶液を調製した。

[0028] この混合アルコキシアルコラート溶液と白 50 金塩及びルテニウム塩の混合水溶液とから実施例1と同

じ方法により黒褐色のLaCeCoPtRu酸化物の前 駆体を得、それを実施例1と同じ条件で熱処理して黒褐 色の粉末を得た。その粉末はLa。,,Сe。.,Сo。,,,Р t.,,,Ru,,,O,のペロブスカイト型単一結晶相であ り、比表面積は23m²/gであった。

硝酸ランタン

La(NO,), · 6 H, O 硝酸セリウム

Ce(NO,), · 6 H, O

硝酸第2鉄

Fe(NO,), · 6 H, O 硝酸コバルト

 $Co(NO_1)$, $\cdot 6H$, O

【0030】これらの金属塩を1000ml容量のビー カーに入れ、脱イオン化水300mlを加えて撹拌し溶 解して混合水溶液とした。その水溶液に、硝酸パラジウ ム溶液(Pd分4.4wt%)12.1g(Pd換算で 0.53g、0.005モルに相当) を加え、さらに撹拌 して混合した。

【0031】その混合水溶液に、炭酸ナトリウム35g 20 La. Ba. Ni. .. Co. s. Rh. .. O, を溶解した水溶液500mlを中和共沈剤として滴下 し、共沈物を得た。その共沈物を十分水洗し、濾過した

硝酸ランタン

La(NO;), · 6 H, O

硝酸パリウム

Ba(NO:): · 6 H: O

硝酸ニッケル

 $N i (NO_i)_i \cdot 6 H_i O$

硝酸コバルト

 $Co(NO_1)_1 \cdot 6H_1O$

【0033】硝酸パラジウムに代えて硝酸ロジウム溶液 (Rh分4.478wt%) 4.69g (Rh換算で0. 21g、0.002モルに相当)を用い、他は比較例a と同様の操作により実施例6に相当する組成のLa。。。 Ba., Ni, ,, Co,,,, Rh,,,,O,の粉末を作成し

硝酸ランタン

La(NO;), · 6 H, O

硝酸セリウム

 $Ce(NO_1)_1 \cdot 6H_1O$

硝酸コバルト

 $Co(NO_1)_1 \cdot 6H_2O$

【0035】硝酸パラジウムに代えてジニトロジアンミ ン白金硝酸溶液 (Pt分8.5wt%) 11.5g (Pt 換算で0.98g、0.005モルに相当)及び硝酸ルテ ニウム溶液 (Ru分3.930wt%) 13.0g (Ru 換算で0.51g、0.005モルに相当)を用い、他は 比較例aと同様の操作により実施例7に相当する組成の L a 。 . , C e 。 . , C o 。 . , 。 P t 。 . 。 。 R u 。 . 。 。 O; の粉末を 作成した。その粉末の粉砕後の比表面積は26 m²/g であった。

【0029】 (比較例a)

La,, Ce,, Fe,,, Co,,,, Pd,,,,, O, 比較例は共沈法により貴金属元素を含むペロブスカイト

型複合酸化物を形成した例である。貴金属以外の構成金 属塩として次のものを用意した。

39.0g (0.09モル)

4.3g(0.01 ± \mu)

23.0g (0.057モル)

11.1g (0.038モル)

後、真空乾燥した。これを600℃で3時間大気中で焼 成した後、粉砕し、その後800℃で5時間大気中で焼 成し、さらに粉砕して実施例1に相当する組成のLa 。., C e 。. , F e 。. , , C o 。. , , P d 。 , , , O , の粉末を作成 した。粉砕後の比表面積は29m1/gであった。 【0032】(比較例b)

貴金属以外の構成金属塩として次のものを用意した。

34.7g(0.08モル)

5.2g(0.02モル)

14.0g(0.048モル)

14.6g(.0.05モル)

た。その粉末の粉砕後の比表面積は24m¹/gであっ た。

【0034】 (比較例c)

La., Ce., Co., , Pt., , Ru., , O; 貴金属以外の構成金属塩として次のものを用意した。

39.0g (0.09モル)

4.3g(0.01モル)

26.2g(0.09モル)

【0036】実施例1~7及び比較例a~cで得られた 粉末は、それぞれ別々に脱イオン水を加えてスラリーと し、さらにそれぞれの粉体20gに対してセリアソル (多木化学株式会社の製品で、ニードラールW-10) を10gの割合で加えて撹拌した後、ハニカム状コージ ェライト担体(400セル/インチ)に塗布した。そ れを乾燥した後、大気中にて300℃で3時間焼成し、 テスト用サンプルを得た。担体のハニカムサイズは直径 50 30mmで長さが50mmである。

12

【0037】 (耐久試験) 下記のリッチガスとリーンガスを5 秒毎に切り換えて900℃で30分、750℃で30分のサイクルを50回(50時間)繰り返して耐久

試験を行なった。触媒を通るガス流の空間速度 (SV) は 30,000 / 時間とした。

[0038]

	リッチガス	<u>リーンガス</u>
CO	2.6 %	0.7 %
H C (C,換算濃度)	0.19%	0.19%
H :	0.87%	0.23%
CO:	8 %	8 %
NO	0.17%	0.17%
0:	0.74%	1.89%
H, O蒸気 1	0 %	1 0 %
N.	残部	残部

H C の内訳は、C, H, が 0.15%、C, H, が 0.04% であった。

[0039] (触媒活性の評価) 上記のリッチガスとリーンガスを1秒毎に切り換えながら、テスト用ハニカムサンプルに流し、ガスを加熱し昇温していった。昇温速度は20℃/分とし、触媒入口付近のガス温を測定し制

御した。触媒活性の測定は耐久試験の前と後とで行なった。触媒を通るガス流の空間速度 (SV) は30,00 0 / 時間とした。350℃におけるHCとCOの浄化率 (%) を表1にまとめて示す。

[0040]

【表1】

	нс		со		
	初期	耐久試験	初期	耐久試験後	
実施例1	9 7	9 4	98	98	
実施例 2	99	9 7	9 9	9 8	
実施例3	96	9 6	9 7	9 6	
実施例4	9 7	9 6	9 7	9 7	
実施例 5	8 0	7 8	8 4	8 4	
実施例 6	9 1	8 8	9 6	9 4	
実施例 7	99	9 1	99	9 9	
比較例a	8 2	6 3	91	8 9	
比較例b	7 6	4 8	9 3	8 2	
比較例c	8 3	6 7	9 6	9 2	

【0041】HCに対する触媒活性は、初期状態においても耐久後においても比較例よりも実施例の方が優れている。COについては大幅な差は見られない。また、初期状態と耐久後のHCとCOの浄化率を比較すると、実施例での劣化は少なく、比較例での劣化は特にHCで大きく現れている。このように、耐久性においても本発明の方法による触媒は比較例のものよりも優れている。

【0042】窒素酸化物NOxに対するテスト結果を示していないが、これはNOxの浄化率は製造方法よりも 貴金属元素の種類に大きく依存するためである。貴金属 元素としてパラジウムを用いる場合にNOxの浄化率が 最も優れた結果になる。この発明によるペロブスカイト 型複合酸化物はNOxに対しても有効なものであり、三 元触媒として作用するものである。

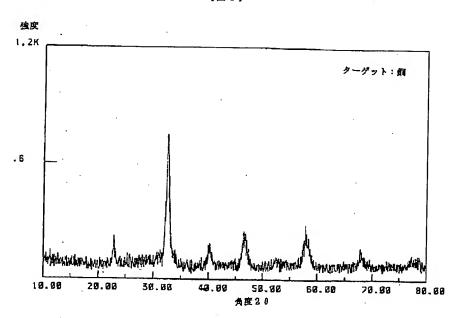
[0043]

【発明の効果】本発明の方法で製造したペロブスカイト型複合酸化物は、貴金属元素が結晶格子に入り、触媒活性が優れ、耐久性も優れた触媒となる。

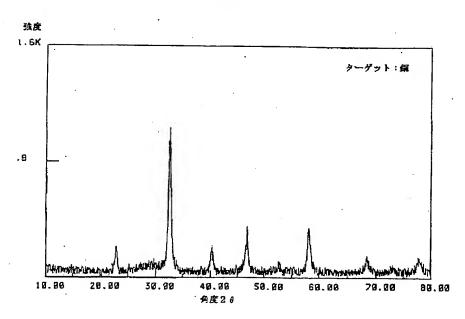
【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1により製造されるペロブスカイト型複合酸化物粉末のX線回折結果を示すチャート図である。 【図2】実施例2により製造されるペロブスカイト型複合酸化物粉末のX線回折結果を示すチャート図である。

【図1】



【図2】



フロントページの続き

> 104 A B01J 23/64 104 A

(72) 発明者 金子 公良 神奈川県厚木市戸田2165番地 北興化

学工業株式会社化成研究所内

THIS PAGE BLANK (USPTO)